

B.S.W. Semester - 3 (CBCS) Examination
Nov/Dec. -2021 (OLD COURSE)
DISASTER MANAGEMENT(ELECTIVE)

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

-
- પ્રશ્ન.૧ કુદરતી આપતિ અને માનવ સર્જીત આપતિ સમજાવો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન.૧ આપતિનો અર્થ આપી 'L' લેવલ સમજાવો.
- પ્રશ્ન.૨ આપતિ સમયે બાળકો અને વૃદ્ધોના પ્રશ્નો જણાવો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન.૨ આપતિ સમયે સમાજકાર્યકરની ભૂમિકા જણાવો.
- પ્રશ્ન.૩ આપતિ વ્યવસ્થાપનમાં ટૂંકાગાળા અને લાંબાગાળાનું આયોજન જણાવો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન.૩ પૂર વિશે વિસ્તૃત ચર્ચા કરો.
- પ્રશ્ન.૪ આપતિની અસરો જણાવો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન.૪ ભૂકંપ વિશે સવિસ્તાર ચર્ચા કરો.
- પ્રશ્ન.૫ ટૂંકનોંધ લખો. (કોઇપણ બે) (૧૪)
1. ઔદ્યોગિક અકસ્માત
 2. આપતિ વ્યવસ્થાપનની યોજનાના હેતુઓ
 3. આપતિ સમયે અધિકારીની ફરજો
 4. ભારતમાં કોમી રમખાણો

ENGLISH VERSION

- Q-1 Explain the natural disaster and man made disaster. (14)
 OR
- Q-1 Give the meaning of Disaster Explain 'L' level.
- Q-2 Describe the questions related to children and elders during disaster. (14)
 OR
- Q-2 Explain the role of social worker in disaster.
- Q-3 Explain the short – term and long term planning in disaster management. (14)
 OR
- Q-3 Discuss the flood in detail.
- Q-4 Describe the effects of disaster. (14)
 OR
- Q-4 Discuss the earth quake in detail.
- Q-5 Short Notes : (Any Two) (14)
1. Industrial Accident.
 2. Objectives of disaster management planning.
 3. Duties of authority during disaster.
 4. Communal Riots in India.
